

Список лиц, подавших документы для поступления на факультет экономических и прикладных наук на форму обучения "очно-заочная" на направление "Менеджмент" квалификация "Бакалавр" на 02 сентября 2020 г.

| № п/п | ФИО | Дата подачи | Поступает на основании вступительных испытаний | |
|-------|--------------------------------|-------------|--|-------------|
| | | | в форме ЕГЭ | в форме МБИ |
| 1 | Антонова Анастасия Михайловна | 10.07.2020 | - | + |
| 2 | Бронская Юлия Андреевна | 16.07.2020 | - | + |
| 3 | Косынкина Ксения Павловна | 07.07.2020 | - | + |
| 4 | Моденов Егор Михайлович | 06.08.2020 | - | + |
| 5 | Петрик Евгений Владимирович | 24.08.2020 | - | + |
| 6 | Семёнова Полина Андреевна | 07.07.2020 | + | - |
| 7 | Слободкин Вероника Михайловна | 30.06.2020 | + | - |
| 8 | Стеценко Михаил Владимирович | 10.07.2020 | - | + |
| 9 | Хадисов Сергей Русланович | 22.07.2020 | + | - |
| 10 | Халезова Александра Леонидовна | 03.07.2020 | + | - |